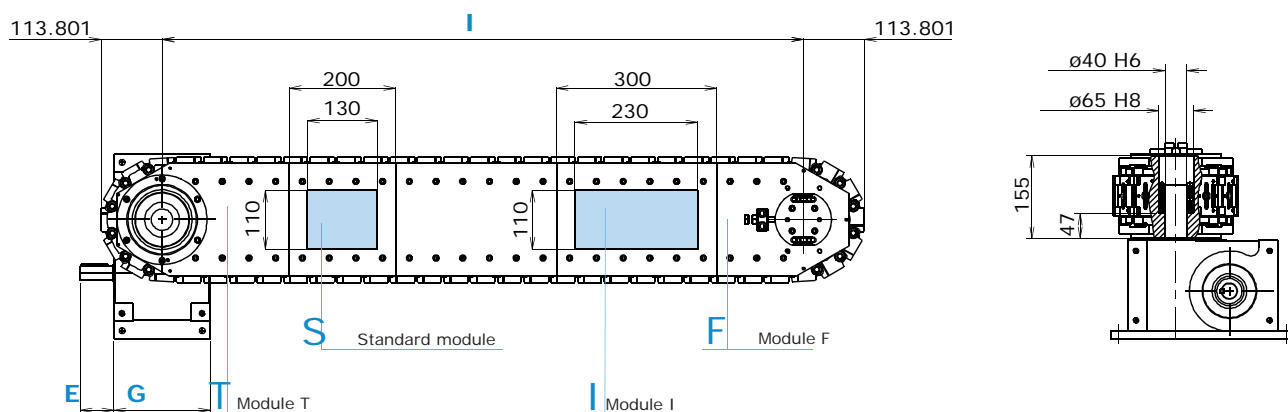
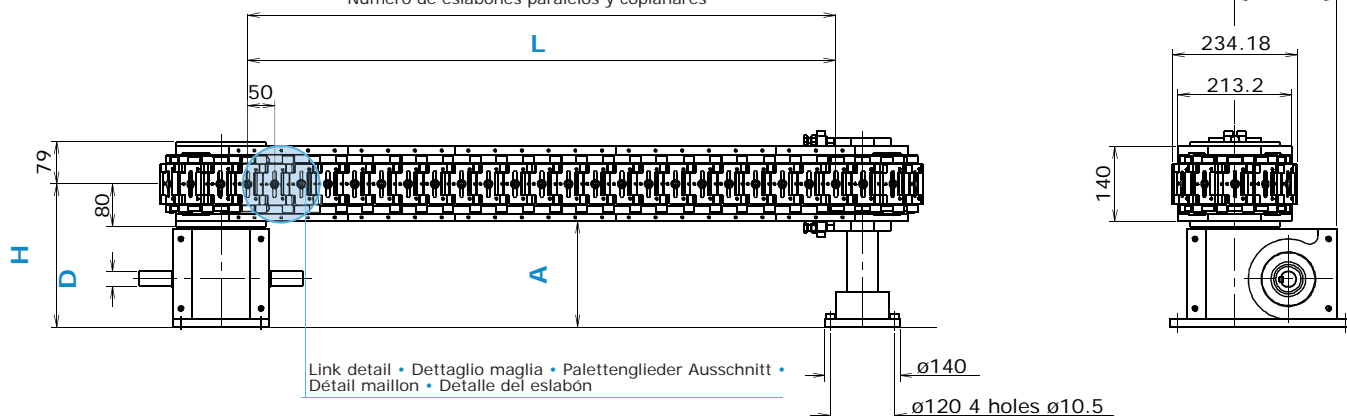


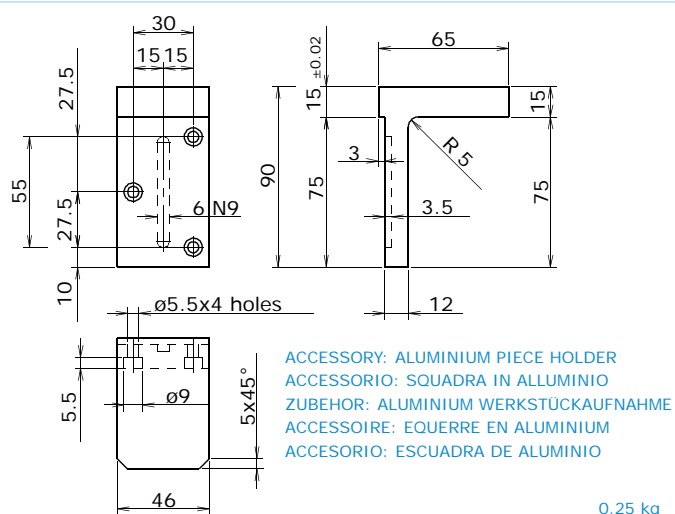
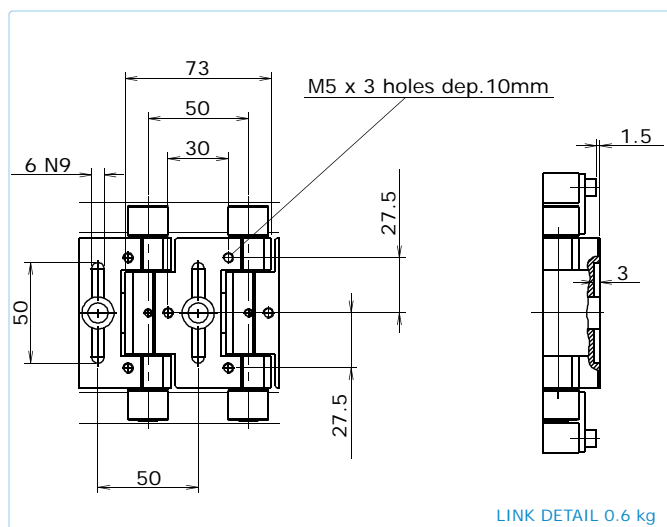
TL 50

N

Number of links parallel on same plane • Numero di maglie parallele e complanari
Anzahl paralleler und planlaufender Paletten • Nombre de maillons total sur les parties droites
Número de eslabones paralelos y coplanares



Area available on each element for tooling through opening • Area disponibile in ogni modulo per lavorazioni o per apertura passante • Verfügbar sind Werkzeuge oder Öffnungen auf den einzelnen Flächen der Elementen • Surface disponible sur chaque module pour montages appuis de fixation ou passage • Área disponible en cada módulo para elaboración o apertura pasante



TL 50

k	INDEX DRIVE		
	IGA 80	IGA 100	IGA 125
D(k6)	24	28	32
E	53	63	83
F	160	190	255
G	160	180	220
H	242	267	299
A	172	197	229

INDEX DISTANCE	
Stops	Stroke [mm]
12	50
6	100
3	200

N° Pallet	MODULES COMPOSITION				I (mm)	L (mm)	N	Kg
	T	S	I	F				
28	1	-	-	1	400	300	7+7	92
36	1	1	-	1	600	500	11+11	119
40	1	-	1	1	700	600	13+13	132
44	1	2	-	1	800	700	15+15	146
48	1	1	1	1	900	800	17+17	159
52	1	-	2	1	1000	900	19+19	172
56	1	2	1	1	1100	1000	21+21	186
60	1	1	2	1	1200	1100	23+23	199
64	1	-	3	1	1300	1200	25+25	212
68	1	2	2	1	1400	1300	27+27	226
72	1	1	3	1	1500	1400	29+29	239
76	1	-	4	1	1600	1500	31+31	252
80	1	2	3	1	1700	1600	33+33	266
84	1	1	4	1	1800	1700	35+35	279
88	1	-	5	1	1900	1800	37+37	292
92	1	2	4	1	2000	1900	39+39	306
96	1	1	5	1	2100	2000	41+41	319
100	1	-	6	1	2200	2100	43+43	332

Please consult CDS to recommend appropriate index drive and for longer lengths • Consultare CDS per determinare la corretta unità index e per lunghezze superiori • CDS gibt gerne Auskunft über die Getriebetypen und für größere Längen • Pour déterminer l'indexeur correct et pour des longueurs supérieures s'adresser au CDS • Consultar a CDS para determinar la correcta unidad index y para longitudes más largas